

Трехходовой регулирующий клапан Z3 под электро- и пневмопривод для пара, жидкостей и газов t° до $+300^{\circ}\text{C}$

Маркировка клапанов серии Z3

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| P | Z3R | 1 | A | 4 | 7 | 0 | L | 1 |
|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|

| | |
|--------------------|-----------------------------------|
| Тип привода | |
| P | Пневматический нормально-открытый |
| R | Пневматический нормально-закрытый |
| PN, RN | Пневматический с ручным дублером |
| NN | Ручной |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Тип клапана | |
| Z3M | Смешение потоков |
| Z3R | Разделение потоков |

| | |
|---------------------|-------------|
| Тип сальника | |
| 1 | Стандартный |
| 2 | Удлиненный |
| X | Другие |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Тип уплотнения | |
| A | PTFE, плетенка |
| B | PTFE, тип V |
| C | PTFE, на кислород |
| D | Графит, плетенка |
| E | Графит расширенный |
| F | TA-Luft, PTFE |
| G | TA-Luft, графит |

| | |
|---------------------------|----------|
| Плотность закрытия | |
| 4 | IV класс |
| 6 | VI класс |

| | |
|----------------|------------------------|
| Плунжер | |
| 7 | Неразгруженный плунжер |

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Дроссельные клетки | |
| 0 | Без дроссельных клеток |

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Характеристика регулирования | |
| L | Линейная |
| X | Другая |

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Материал корпуса | |
| 1 | Серый чугун |
| 2 | Высокопрочный чугун |
| 3 | Углеродистая сталь |
| 4 | Высоколегированная сталь |
| 5 | Нержавеющая сталь |
| X | Другие |

Описание

Клапаны Z3 являются трехходовыми регулирующими клапанами, управляемыми электро- или пневмоприводами. При использовании во взрывоопасных зонах возможна установка электропривода ExRun.

Возможные исполнения: Z3M — для смешения потоков и Z3R — для разделения потоков.

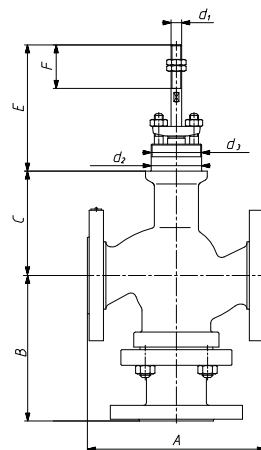
Предназначены для регулирования расхода пара, жидкостей или газов t° до $+300^{\circ}\text{C}$ и давлением до 4,0 МПа. По запросу возможны исполнения на более высокие температуры и давления.

Технические характеристики

| | |
|------------------------|---|
| Присоединение | Фланцы: DN 15–150 |
| Условное давление | Z3/1 PN 1,6 МПа; Z3/2 PN 2,5 МПа; Z3/3 PN 4,0 МПа; Z3/5 PN 4,0 МПа |
| Рабочая температура | Z3/1: $-10...+200^{\circ}\text{C}$; Z3/2: $-10...+200^{\circ}\text{C}$, Z3/3: $-10...+300$; Z3/5: $-40...+300^{\circ}\text{C}$ |
| Величина Kvs | 4–320 м ³ /ч |
| Доп. протечка по седлу | не более 0,1% от Kvs |
| Тип электропривода | PSL, PSL-AMS, ExRun |
| Тип пневмопривода | R, P |

Спецификация

| | |
|---------------------|---|
| Тип клапана | Z3 |
| Корпус | Z3/1 — серый чугун GG25 Z3/2 — высокопрочный чугун GGG40 Z3/3 — углеродистая сталь WCB Z3/5 — нержавеющая сталь CF8M |
| Внутренние детали | Нержавеющая сталь AISI304 |
| Седловое уплотнение | Z3/1, Z3/2 — нержавеющая сталь AISI304 Z3/3, Z3/5 — нержавеющая сталь AISI304 |



Размеры, (мм)

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|----|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----|----------------|
| A | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 480 |
| C | 97 | 97 | 97 | 110 | 117 | 128 | 140 | 146 | 171 | 205 |
| B | 140 | 140 | 140 | 162 | 162 | 184 | 215,5 | 233,5 | 240 | 295 |
| E | 125 | | | | | | | | | 195 |
| F | 50 | | | | | | | | | 100 |
| d1 | M12×1,25 | | | | | | | | | M 16×1,5 |
| d2 | 57,15 | | | | | | | | | 84,15 |
| d3 | 2 1/4"–16UN2A | | | | | | | | | 3 5/16"–16NS2A |

Масса, (кг)

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|-------------|-----|------|----|----|----|------|----|----|-----|-----|
| Масса, (кг) | 8,5 | 10,5 | 12 | 15 | 18 | 26,5 | 36 | 55 | 75 | 150 |

Пропускная способность

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|-------------|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| Kvs, (м³/ч) | 4 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 94 | 160 | 320 |

Артикулы

| DN | Z3M/1 | Z3R/1 | Z3M/2 | Z3R/2 | Z3M/3 | Z3R/3 | Z3M/5 | Z3R/5 |
|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 15 | DA01C397948 | DA01B397975 | DA04B215141 | DA04C398002 | DA02C397984 | DA02B397980 | DA03B397993 | DA03C373294 |
| 20 | DA01C397949 | DA01B397976 | DA04B398005 | DA04C398003 | DA02C397985 | DA02B397981 | DA03B397994 | DA03C342555 |
| 25 | DA01C397958 | DA01B398041 | DA04B398006 | DA04C229566 | DA02C398044 | DA02B398043 | DA03B398042 | DA03C372874 |
| 32 | DA01C381083 | DA01B397977 | DA04B398007 | DA04C225879 | DA02C230183 | DA02B397982 | DA03B397995 | DA03C372872 |
| 40 | DA01C397959 | DA01B397978 | DA04B398008 | DA04C228552 | DA02C397986 | DA02B388476 | DA03B397992 | DA03C342554 |
| 50 | DA01C397961 | DA01B384196 | DA04B398009 | DA04C383851 | DA02C397987 | DA02B397983 | DA03B223199 | DA03C223211 |
| 65 | DA01C397962 | DA01B397979 | DA04B398010 | DA04C398004 | DA02C397988 | DA02B380408 | DA03B397996 | DA03C397998 |
| 80 | DA01C397963 | DA01B228513 | DA04B222814 | DA04C228518 | DA02C397989 | DA02B343839 | DA03B390898 | DA03C397999 |
| 100 | DA01C397964 | DA01B217633 | DA04B398011 | DA04C228519 | DA02C397990 | DA02B223776 | DA03B397997 | DA03C373298 |
| 150 | DA01C225133 | DA01B226150 | DA04B398013 | DA04C228520 | DA02C225352 | DA02B365753 | DA03B228824 | DA03C398000 |

Пропускная способность Kvs (м³/ч)

| Kvs | | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 94 | 150 | 170 | 200 | 220 | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------------|------|-----|-----|-----|-------|-----|-------|----|-------|----|-------|----|-------|-----|------|-----|------|---|------|---|--------|---|--------|--|
| Ход, (мм) | | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр седла, (мм) | | 12,7 | | | | 19,05 | | 20,64 | | 25,25 | | 31,72 | | 41,25 | | 50,8 | | 66,7 | | 88,9 | | 107,92 | | 126,95 | |
| DN | 15 | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 20 | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 25 | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 65 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| Твердое седло | F _D , (кН) | 0,2 | | 0,3 | | 0,33 | | 0,4 | | 0,5 | | 0,7 | | 0,8 | | 1,1 | | 1,4 | | 1,7 | | 2,0 | | | |
| Мягкое седло | | 0,25 | | | | 0,5 | | 0,5 | | 0,6 | | 0,8 | | 1,0 | | 1,3 | | 1,7 | | 2,2 | | 2,7 | | 3,2 | |

— невозможно

— стандартное исполнение

Пример маркировки

Z3M — 65 — 63