

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

Пережимной клапан производства компании AKO Armaturen GmbH с пневматическим управлением. Сжатие эластичного патрубка пережимного клапана осуществляется за счет сжатого воздуха, поступающего между корпусом и патрубком. Широкий выбор материалов патрубка позволяет подобрать наиболее подходящий вариант по химической совместимости с транспортируемым продуктом. Клапан имеет присоединение "резьбовой штуцер" по DIN11851. Для корректной работы клапана необходимо обеспечить давление управления минимум на 2 бара превышающее давление потока.

Корпус: окрашенный алюминий, нержавеющая сталь, POM белый, POM электропроводный

Манжета: натуральная резина антиабразивная, натуральная резина пищевая, устойчивая к воздействию высоких температур натуральная резина, неопрен, EPDM, EPDM пищевой, витон, силикон, нитрил, нитрил пищевой, бутил, гипалон

Управление: пневматическое

Давление управления: : на 2 - 3,5 бара выше давления потока

Рабочее давление: 0 - 6 бар

Присоединение: "резьбовой штуцер" по DIN11851.

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - CR (НЕОПРЕН)

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.01X.50M.30	10	6	M010.01X	6-8 недель
VMC015.01X.50M.30	15	6	M015.01X	6-8 недель
VMC020.01X.50M.30	20	6	M020.01X	6-8 недель
VMC025.01X.50M.30	25	6	M025.01X	6-8 недель
VMC032.01X.50M.30	32	6	M032.01X	6-8 недель
VMC040.01X.50M.30	40	6	M040.01X	6-8 недель
VMC050.01X.50M.30	40	6	M050.01X	6-8 недель
VMC065.01X.50M.30	65	6	M065.01X	6-8 недель

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

VMC080.01X.50M.30 80 6 M080.01X 6-8 недель

VMC100.01X.50M.30 100 6 M100.01X 6-8 недель

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК ПИЩЕВОЙ СВЕТЛЫЙ

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.02X.50M.30	10	6	M010.02X	6-8 недель
VMC015.02X.50M.30	15	6	M015.02X	6-8 недель
VMC020.02X.50M.30	20	6	M020.02X	6-8 недель
VMC025.02X.50M.30	25	6	M025.02X	6-8 недель
VMC032.02X.50M.30	32	6	M032.02X	6-8 недель
VMC040.02X.50M.30	40	6	M040.02X	6-8 недель
VMC050.02X.50M.30	40	6	M050.02X	6-8 недель
VMC065.02X.50M.30	65	6	M065.02X	6-8 недель
VMC080.02X.50M.30	80	6	M080.02X	6-8 недель
VMC100.02X.50M.30	100	6	M100.02X	6-8 недель

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК УСТОЙЧИВЫЙ К ИСТИРАНИЮ

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.03X.50M.30	10	6	M010.03X	6-8 недель
VMC015.03X.50M.30	15	6	M015.03X	6-8 недель
VMC020.03X.50M.30	20	6	M020.03X	6-8 недель
VMC025.03X.50M.30	25	6	M025.03X	6-8 недель
VMC032.03X.50M.30	32	6	M032.03X	6-8 недель
VMC040.03X.50M.30	40	6	M040.03X	6-8 недель
VMC050.03X.50M.30	40	6	M050.03X	6-8 недель
VMC065.03X.50M.30	65	6	M065.03X	6-8 недель
VMC080.03X.50M.30	80	6	M080.03X	6-8 недель
VMC100.03X.50M.30	100	6	M100.03X	6-8 недель

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.03LF.50M.30	10	6	M010.03LF	6-8 недель

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

VMC015.03LF.50M.30	15	6	M015.03LF	6-8 недель
VMC020.03LF.50M.30	20	6	M020.03LF	6-8 недель
VMC025.03LF.50M.30	25	6	M025.03LF	6-8 недель
VMC032.03LF.50M.30	32	6	M032.03LF	6-8 недель
VMC040.03LF.50M.30	40	6	M040.03LF	6-8 недель
VMC050.03LF.50M.30	40	6	M050.03LF	6-8 недель
VMC065.03LF.50M.30	65	6	M065.03LF	6-8 недель
VMC080.03LF.50M.30	80	6	M080.03LF	6-8 недель
VMC100.03LF.50M.30	100	6	M100.03LF	6-8 недель

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК УСТОЙЧИВЫЙ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.03H.50M.30	10	6	M010.03H	6-8 недель
VMC015.03H.50M.30	15	6	M015.03H	6-8 недель
VMC020.03H.50M.30	20	6	M020.03H	6-8 недель
VMC025.03H.50M.30	25	6	M025.03H	6-8 недель

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

VMC032.03H.50M.30	32	6	M032.03H	6-8 недель
VMC040.03H.50M.30	40	6	M040.03H	6-8 недель
VMC050.03H.50M.30	40	6	M050.03H	6-8 недель
VMC065.03H.50M.30	65	6	M065.03H	6-8 недель
VMC080.03H.50M.30	80	6	M080.03H	6-8 недель
VMC100.03H.50M.30	100	6	M100.03H	6-8 недель

АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС, НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПАТРУБКИ, РЕЗЬБОВОЙ ШТУЦЕР ПО DIN 11851 (РЕЗЬБА ПОД МОЛОЧНУЮ ГАЙКУ) МАНЖЕТА - НАТУРАЛЬНЫЙ КАУЧУК УСТОЙЧИВЫЙ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

ИЗДЕЛИЕ

Код изделия	Ду	Ру	Манжета	Срок поставки
VMC010.03H.50M.30	10	6	M010.03H	6-8 недель
VMC015.03H.50M.30	15	6	M015.03H	6-8 недель
VMC020.03H.50M.30	20	6	M020.03H	6-8 недель
VMC025.03H.50M.30	25	6	M025.03H	6-8 недель
VMC032.03H.50M.30	32	6	M032.03H	6-8 недель
VMC040.03H.50M.30	40	6	M040.03H	6-8 недель
VMC050.03H.50M.30	40	6	M050.03H	6-8 недель

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru

ПЕРЕЖИМНОЙ КЛАПАН. СЕРИЯ VMC-M

VMC065.03H.50M.30	65	6	M065.03H	6-8 недель
VMC080.03H.50M.30	80	6	M080.03H	6-8 недель
VMC100.03H.50M.30	100	6	M100.03H	6-8 недель

ООО «Безопасное промышленное оборудование»

ИНН 7802539833 КПП780201001

194355, Санкт-Петербург г, проспект Культуры д.44, лит.А, офис 201
т.(812)740-74-33 email: info@bpo-spb.ru сайт: www.bpo-spb.ru