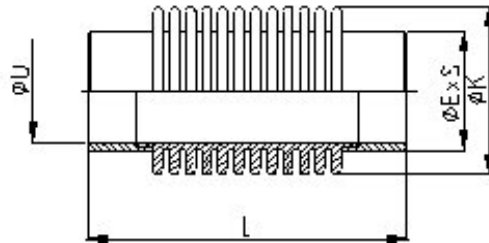
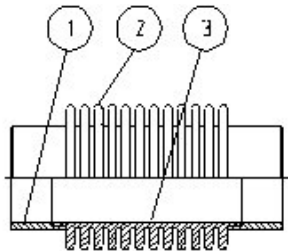




Модель 2834/ Article 2834
Металлический компенсатор под приварку.
Metal Expansion Joint, welding ends.

Описание	Features
1. Компенсатор металлический. 2. Сделан из нерж. стали марки AISI 304. 3. Соединения под приварку. 4. Вибрация редуцирована. 5. Макс. рабочее давление 10 Kg/cm ² 6. Макс. рабочая температура 300°C. 7. Внутренний рукав препятствует чрезмерному напору и возможному накоплению продукта в мехах.	1. Metal Expansion Joint. 2. Made of Stainless Steel AISI 304. 3. Welding ends. 4. Reduced vibration. 5. Max. Working pressure 10 Kg / cm ² . 6. Max. Working temperature 300 °C. 7. Inner Sleeve to avoid excessive load losses and possible product accumulation inside the bellows which reduces him the work capacity.



№	Наименование / Name	Материал	Обработка поверхности / Surface Treatment
1	Соединение / End Pipe	Нерж. Сталь. 304 / S.S. 304	-----
2	Гофрированная мембрана / Bellows	Нерж. Сталь. 304 / S.S. 304	-----
3	Внутренний рукав / Inner Sleeve	Нерж. Сталь 304 / S.S. 304	-----

ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ / GENERAL DIMENSIONS

Ref	Medida / Size	DN	PN	N° Conv.	Dimensiones / Dimensions (mm)			L	Peso / Weight (Kg)
					$\varnothing U$	$\varnothing E \times S$	$\varnothing K$		
2834 08	1 1/2"	40	10	12	32	48.3 x 2.6	52	200	0,800
2834 09	2"	50	10	14	45	60.3 x 2.9	69	275	1,400
2834 10	2 1/2"	65	10	14	61	76.1 x 2.9	88	275	1,700
2834 11	3"	80	10	10	73,6	88.9 x 3.2	107	275	1,800
2834 12	4"	100	10	12	98,6	114.3 x 3.6	140	300	3,700
2834 13	5"	125	10	10	124,6	139.7 x 4	167	300	4,400
2834 14	6"	150	10	10	149,6	168.3 x 4.5	199	350	7,200
2834 16	8"	200	10	8	198,6	219.1 x 5.9	266	350	11,600

Компенсирующие параметры / Performance parameter :

БПО

безопасное
промышленное
оборудование

www.bpo-spb.ru
info@bpo-spb.ru
(812) 740 74 33

Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure (bar)	Temperatura de trabajo / Working Temperature (°C)	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate (Kgf/mm)	Area Efectiva / Effective Area (cm ²)
				1000 Ciclos / Cycle	≥5000 Ciclos / Cycle	≥ 10000 Ciclos / Cycle		
2834 08	40	10	300	± 11	± 7	± 6	26	16.6
2834 09	50			± 19	± 11	± 10	14	28.3
2834 10	65			± 22	± 12	± 11	13	47.8
2834 11	80			± 25	± 14	± 12	16	70.9
2834 12	100			± 42	± 24	± 21	22	120.7
2834 13	125			± 47	± 26	± 22	18	176.7
2834 14	150			± 53	± 30	± 26	21	251.6
2834 16	200			± 60	± 34	± 29	30	444.9