

Применение

В зависимости от материалов диска и седлового уплотнения Дисковый поворотный затвор могут использоваться для различных применений.

Технические данные		Применение
«Гранвэл», ЗП ВС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: -15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • системы кондиционирования; • вентиляция; • пожаротушение;** • чистый воздух (до 1,2 МПа) 
Седло: EPDM		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: -15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ВЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: -15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • питьевая вода; • некоторые виды пищевых продуктов; • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %; • пожаротушение 
Седло: EPDM		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: -15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ТС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячее водоснабжение* 
Седло: EPDM НТ		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием***	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ТЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячий воздух (до 1,2 МПа); • питьевая горячая вода • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % 
Седло: EPDM НТ		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП НС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. режиме t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • промышленные масла (в зависимости от марки масла); • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
Седло: Нитрил NBR		
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП НЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. режиме t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • промышленные масла (в зависимости от марки масла) • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
Седло: Нитрил NBR		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	

* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.







** Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».





*** При рабочей температуре среды выше +100 °C рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (рН-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)

Применение дисковых поворотных затворов «Гранвэл» для специальных сред

Подбор затворов для применения на специальных средах (тип ЗПСС) осуществляется только с помощью инженеров компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры!

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> пищевые продукты 	
Седло: Alimentary Silicone			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: –15...+75 °C t°макс.: +90 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: –15...+65 °C t°макс.: +75 °C в кратковр. режиме t°мин.: –15 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> абразивные среды* 	
Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/E			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; природный газ (до 1,2 МПа) 	
Седло: Epichlorohydrin			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> слабоагрессивные среды; индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла) 	
Седло: Viton FPM			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;** битум; бензин 	
Седло: Viton GF			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25; Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB, A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: –15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: –15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> морская вода; техническая вода,** питьевая вода 	
Седло: EPDM			
Диск: Бронза			

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC B Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	• пар	
Седло: Steam Silicone			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LC; Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* <ul style="list-style-type: none"> горячий воздух (до 1,2 МПа); питьевая горячая вода; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % 	
Седло: EPDM НТ			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C PN 1,0/1,6; DN 350–1600 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C	<ul style="list-style-type: none"> природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 	
Седло: Nitrile Low Temperature			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. реж. t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 	
Седло: Nitrile NBR			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании АДЛ — 1 раз в 2 месяца. Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» — тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорте цемента.

** При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.







При использовании затворов «Гранвэл» тип ЗП СС необходим регулярный профилактический осмотр, а также рекомендована периодическая замена седлового уплотнения 1 раз в год.





Корпуса затворов Гранвэл тип ЗП СС могут быть изготовлены из различных комбинаций материалов и типов присоединения. Более подробная информация представлена на стр.14.

Возможность использования заглушек устанавливаемых между затвором и зеркалом фланца необходимо согласовывать с инженерами ООО "Торговый Дом АДЛ"

Применение дисковых поворотных затворов «Гранвэл» для специальных сред

Подбор затворов для применения на специальных средах (тип ЗПСС) осуществляется только с помощью инженеров компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры!

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> пищевые продукты 	
Седло: Alimentary Silicone			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: –15...+75 °C t°макс.: +90 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: –15...+65 °C t°макс.: +75 °C в кратковр. режиме t°мин.: –15 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> абразивные среды* 	
Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/E			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; природный газ (до 1,2 МПа) 	
Седло: Epichlorohydrin			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> слабоагрессивные среды; индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла) 	
Седло: Viton FPM			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;** битум; бензин 	
Седло: Viton GF			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25; Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB, A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: –15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: –15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: –20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> морская вода; техническая вода,** питьевая вода 	
Седло: EPDM			
Диск: Бронза			

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC B Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	• пар	
Седло: Steam Silicone			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LC; Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* <ul style="list-style-type: none"> горячий воздух (до 1,2 МПа); питьевая горячая вода; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % 	
Седло: EPDM HT			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C PN 1,0/1,6; DN 350–1600 t°раб.: -20...+80 °C; t°мин.: -20...+85 °C	<ul style="list-style-type: none"> природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 	
Седло: Nitrile Low Temperature			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			
«Гранвэл», ЗП СС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. реж. t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 	
Седло: Nitrile NBR			
Диск: Нержавеющая сталь CF8M			

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании АДЛ — 1 раз в 2 месяца. Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» — тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорте цемента.

** При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

При использовании затворов «Гранвэл» тип ЗП СС необходим регулярный профилактический осмотр, а также рекомендована периодическая замена седлового уплотнения 1 раз в год.

Корпуса затворов Гранвэл тип ЗП СС могут быть изготовлены из различных комбинаций материалов и типов присоединения. Более подробная информация представлена на стр.14.

Возможность использования заглушек устанавливаемых между затвором и зеркалом фланца необходимо согласовывать с инженерами ООО "Торговый Дом АДЛ"