

Инструкция по замене седлового уплотнения (разборке / сборке) затвора, DN 25–100

Снятие седлового уплотнения (разборка затвора)

- Повернуть диск (8) в положение «открыто».
- Снять стопорное кольцо (2).
- Снять упорную шайбу (3).
- Вытащить шток (6) вместе с втулкой (4) и кольцевым уплотнением (5).
- Снять втулку (4).
- Вытащить диск (8).
- Вытащить выступы седлового уплотнения (7) из углублений корпуса затвора с одной стороны. Снять седловое уплотнение в форму «сердца» для того, чтобы вытащить седловое уплотнение в боковом направлении.

Спецификация

1	Корпус
2	Стопорное кольцо
3	Упорная шайба
4	Втулка
5	Кольцевое уплотнение
6	Шток
7	Седловое уплотнение
8	Диск

Установка седлового уплотнения (сборка затвора)

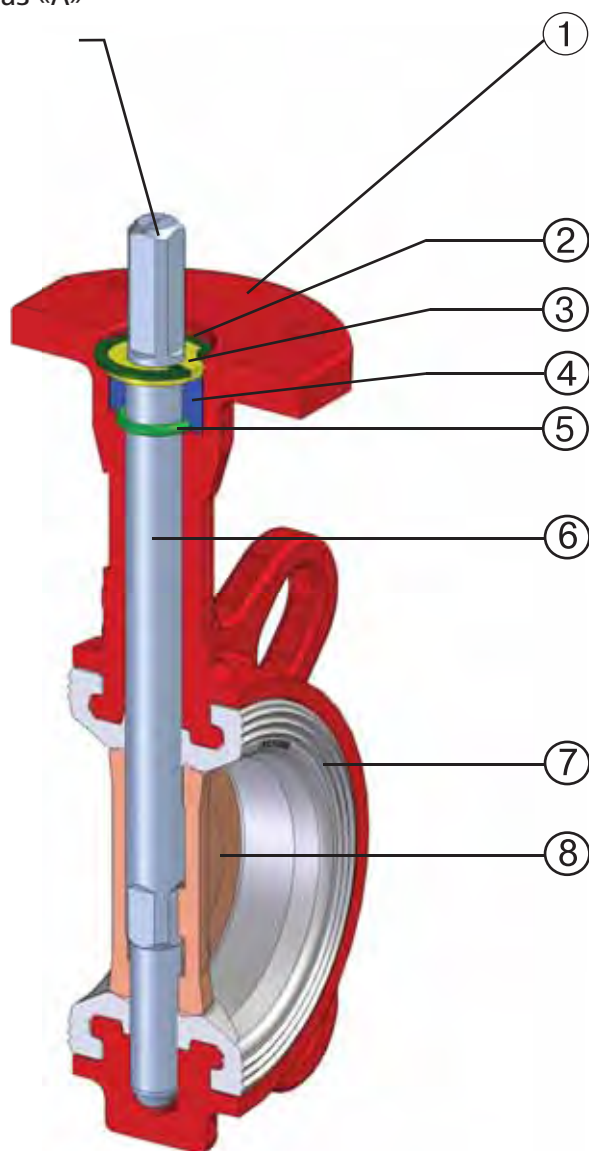
Для установки седлового уплотнения необходимо в обратном порядке произвести операции, описанные выше.

Следует уделить внимание на выполнение следующих операций:

- Очистить все детали перед сборкой, обработать силиконовой смазкой шток, диск и седловое уплотнение для облегчения сборки.
- Установить седловое уплотнение (отверстия в уплотнении и в корпусе затвора должны совпадать).
- Установить диск (8) (положение «открыто»).
- Установить шток (6) с установленным кольцевым уплотнением (5).
- Установить втулку (4).
- Установить упорную шайбу (3).
- Установить стопорное кольцо (2).
- Закрывать и открывать затвор с помощью ключа, чтобы проверить правильность сборки и работоспособность.

Примечание: инструкцию по замене седлового уплотнения DN 600–1600 запрашивайте у инженеров компании АДЛ.

Паз «А»



Инструкция по замене седлового уплотнения (разборке / сборке) затвора, DN 125–200

Снятие седлового уплотнения (разборка затвора)

- Снять заглушку (10) и стопорное кольцо (11).
- Установить диск (8) в позицию «открыто».
- Снять стопорное кольцо (2).
- Вытащить верхний шток (7) с упорным кольцом (3), втулкой (4) и кольцевым уплотнением (5).
- При помощи металлического стержня выдавить нижний шток (9).
- Вытащить диск (8).
- Вытащить выступы седлового уплотнения (7) из углублений корпуса затвора с одной стороны. Снять седловое уплотнение в форму «сердца» для того, чтобы выдавить седло в боковом направлении.

Спецификация

1	Корпус
2	Стопорное кольцо
3	Упорное кольцо
4	Втулка
5	Кольцевое уплотнение
6	Верхний шток
7	Седловое уплотнение
8	Диск
9	Нижний шток
10	Заглушка
11	Стопорное кольцо

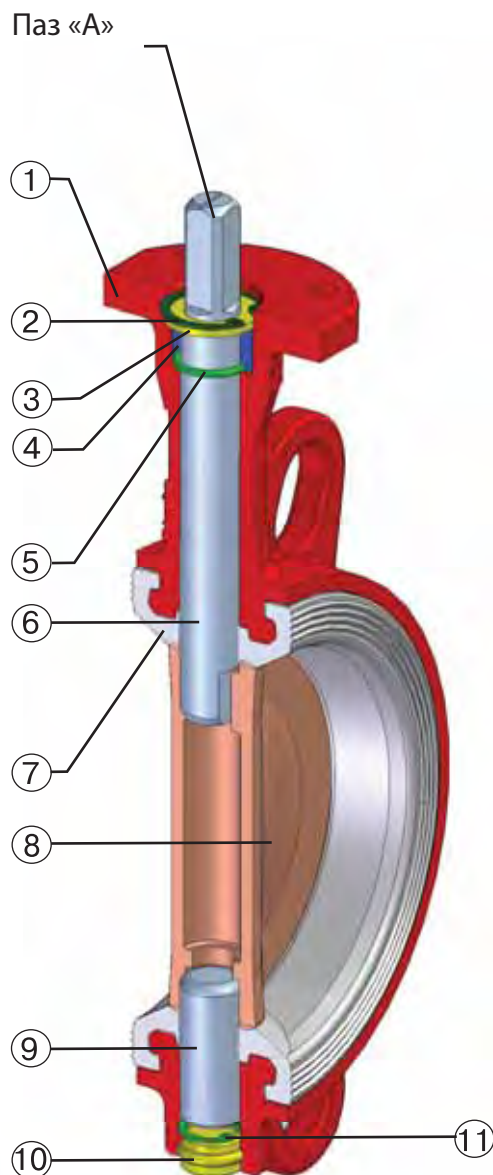
Установка седлового уплотнения (сборка затвора)

Для установки седлового уплотнения необходимо в обратном порядке произвести операции, описанные выше.

Следует уделить внимание на выполнение следующих операций:

- Очистить все детали перед сборкой, обработать силиконовой смазкой верхний и нижний штоки, диск и седловое уплотнение для облегчения сборки.
- Седловое уплотнение должно быть установлено так, чтобы отверстия в уплотнении и в корпусе затвора совпали.
- Установить диск (8) в позицию «открыто» для облегчения сборки.
- Нижний шток (9) должен быть зафиксирован стопорным кольцом (11).
- Д) установить верхний шток (6) в позицию, указывающую, что диск (8) — в положении «открыто» (паз «а»).
- Установить кольцевое уплотнение (5), втулку (4) и упорное кольцо (3).
- Установить стопорное кольцо (2).
- Закрутить и открыть затвор с помощью ключа, чтобы проверить правильность сборки и работоспособность.

Примечание: инструкцию по замене седлового уплотнения DN 350–900 запрашивайте у инженеров компании АДЛ.



Инструкция по замене седлового уплотнения (разборке / сборке) затвора, DN 250–500

Снятие седлового уплотнения (разборка затвора)

- Снять заглушку (15) и стопорное кольцо (14).
- Установить диск (9) в положение «открыто».
- Снять стопорное кольцо (2).
- Снять упорную шайбу (3).
- Вытащить верхний шток (6) с кольцевым уплотнением (5) и втулкой (4).
- Снять стопорное кольцо (14).
- Вытащить втулку (13).
- При помощи металлического стержня выдавить нижний шток (11) с кольцевым уплотнением (12).
- Вытащить диск.
- Вытащить выступы седлового уплотнения (10) из углублений корпуса затвора с одной стороны. Смять седловое уплотнение в форму «сердца» для того, чтобы выдавить седло в боковом направлении.

Спецификация

1	Корпус
2	Стопорное кольцо
3	Упорная шайба
4	Втулка
5	Кольцевое уплотнение
6	Верхний шток
7	Втулки трения
8	Шпонка
9	Диск
10	Седловое уплотнение
11	Нижний шток
12	Кольцевое уплотнение
13	Втулка
14	Стопорное кольцо
15	Заглушка

Установка седлового уплотнения (сборка затвора)

Для установки седлового уплотнения необходимо в обратном порядке произвести операции, описанные выше.

Следует уделить внимание на выполнение следующих операций:

- Очистить все детали перед сборкой, обработать силиконовой смазкой верхний и нижний штоки, диск и седловое уплотнение для облегчения сборки.
- Седловое уплотнение (10) должно быть установлено так, чтобы отверстия в уплотнении и в корпусе затвора совпали.
- Установить нижний шток (11) для центровки диска (9), далее установить втулку (13) в нижнее отверстие диска (9), а шпонки (8) в пазы диска (9).
- Установить верхнюю втулку (7) со стороны верхнего штока (6) до упора с резиной.
- Установить диск (9) в открытом положении.
- На верхний шток (6) одеть кольцевое уплотнение (5) и установить его в затвор, затем вторую верхнюю втулку (4) установить сверху штока, далее установить упорную шайбу (3) и стопорное кольцо (2).

Примечание: инструкцию по замене седлового уплотнения DN 600–1400 запрашивайте у инженеров компании АДЛ.

